

# 平台操作流程说明

#### (1) 战略规划

根据战略规划制定相应的策略。

#### (2) 生产线搭建

点击【生产经理】,选择【生产管理】,进入生产线管理界面。点击【搭建 设备】,选择相应生产线,点击【购买并搭建】按钮,完成生产线搭建操作。



图 1 生产线搭建 1



#### 图 2 生产线搭建 2

### (3) 人员招聘

点击【人事经理】,选择【打开人力资源面板】,进入人力资源界面,招聘 相应岗位和数量人员。



**图 3 人员招聘**1

**图** 4 人员招聘 2

(4) 生产计划制定

点击【生产经理】,选择【制定生产任务及计划】,添加计划生产的产品, 选择生产线,根据生产线产能填写生产数量,制定完成后点击【保存】。



图 5 生产计划制定



#### (5)物料申请

生产计划制定完成后,需要申请所需物料。点击【生产经理】,点击【生产 管理】,在生产线管理界面,勾选将要生产的产品,然后,点击【发送物料申请】 按钮。



图 6 物料申请

#### (6) 生成采购建议单

点击【仓库管理员】,选择【查看仓库管理】,在弹出的仓库界面中,点击 【一键添加补货】,再点击【生成采购建议单】,完成"生成采购建议单"操作。



图 7 生成采购建议单

(7) 物料采购

点击【采购经理】,选择【采购中心】选项,进入采购地图,挑选合适的供 应商后,点击【采购】按钮,弹出所选供应商的采购界面,点击【采购建议单】, 在弹出的界面点击【一键执行】,选择运输方式,点击【支付】按钮,在弹出的 界面中,点击【确定】按钮,完成物料采购。





图 8 供应商选择

图 9

根据采购建议单进行采购



### 图 1 一键执行

图 2运输方式选择

## (8) 物料入库

采购物料到货后,点击【仓库管理员】,选择【前往入库】选项,进入到入 库界面,点击【一键入库】,完成物料入库。



图 3 物料入库

## (9) 物料出库

采购物料入库后,根据生产线物料申请,安排物料出库。点击【仓库管理员】, 选择【前往出库】选项,进入到出库界面,点击【领用】。





图 4 物料出库

## (10) 生产

点击【生产经理】,选择【进入生产管理】,点击界面【开始生产】按钮, 开始生产。



图 5 开始生产

## (11) 产品入库

产品生产完成后,点击【仓库管理员】,选择【前往入库】选项,进入到入 库界面,点击【一键入库】。



图 15 产品入库

### (12) 订单接取

1) 订单查看

点击【市场经理】,选择【订单】选项,在弹出的订单界面中,查看各类订 单。可将鼠标停留在报价后的小图标,达到预览订单所需商品的效果,也可进一 步点击【查看】按钮,查看详情。订单界面显示了各订单编号、客户名称、报价、



声誉要求、工期以及首付款信息。

订申编号	合作客户		声誉要求			18/1E
A032498	九一机电公司	110700	***	3个月	25%	24
A032499	青州电子厂	98000 🚯	音音音音音	2个月	20%	110
A032500	大明维修店	137200 🔂	音音音音音	2个月	20%	10
A032501	大朝雄修店	111800 🚯	含含含含含	2个月	20%	110
•			1/1			

图 66 订单界面

2) 订单谈判与接取

在订单界面中,点击【查看】,弹出订单详情界面,派遣营业员进行洽谈, 并选择是否【接受订单】。



图 17 订单谈判与接取

3) 发送出库请求

订单接取后,在"订单详情"页面,选择【交付】,点击【发送出库请求】。 个人模式下,如果库存充足,可直接交付订单。



图 18 发送出库请求 1





图 19 发送出库请求 2

# (13)产品出库

点击【仓库管理员】,选择【前往出库】,弹出出库界面,点击【交货】, 产品出库完成。



图 7 产品出库